



面板材料：二件

说明：面板内衬件采用0.9mm厚拉丝不锈钢开料切割，外廓四周做 ≥ 0 mm宽折边（ 90° 折角折向背面）。本图所示均以拉丝面为正面，斜线处为需要开孔的位置。开料加工精度要求（容许偏差）：开孔 -0.1 mm，外廓 $+0.2$ mm。开料及孔边缘要求平滑无毛刺。所有拉丝纹路要求统一为水平横向纹。本件共两件，一件为拉丝不锈钢纹，一件为与面板同样工艺处理的深色质感底纹。

板材开料图之二