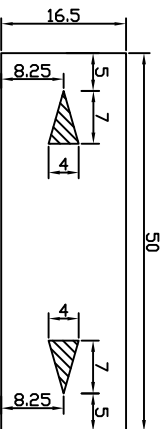
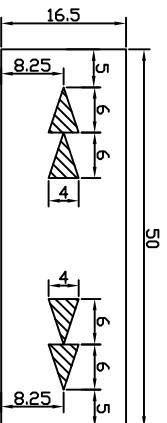


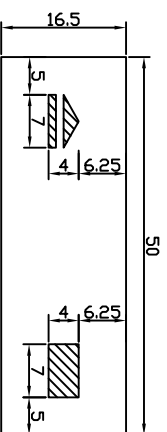
切割件1#：一件



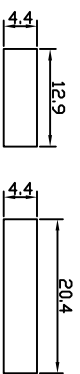
切割件4#：一件 斜线处镂空



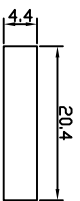
切割件5#：一件 斜线处镂空



切割件6#：一件 斜线处滚刻或镂空



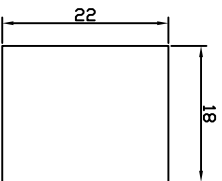
切割件2#：六件



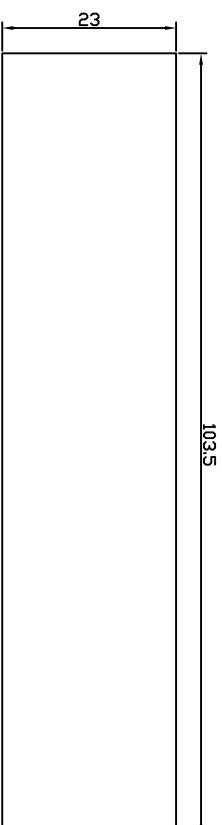
切割件3#：二件



切割件7#：二件



切割件8#：一件



切割件9#：一件(3mm厚)

说明：除9#外所有切割件厚度为5mm 拉丝不锈钢，本图所示均以拉丝面为正面。切割件1#~8#按切割件1#标注1作拉丝面四角打磨45°倒角处理，倒角宽0.3mm。切割件开料加工精度要求（容许偏差）：开孔-0.1mm，其余+0.2mm。开料边缘要求平滑无毛刺。所有拉丝纹纹路要求统一为水平横向纹。